

LAMPIRAN

SENARAI SEMAK PEMERIKSAAN STATUS SUSUN ATUR (*GOOD HOUSEKEEPING*) DAN PENGELUARAN BERSIH UNTUK PREMIS TEKSTIL DAN PAKAIAN.

Petunjuk Penemuan:

M: Memuaskan TM: Tidak Memuaskan P: Pemeriksaan Lanjut

Bil.	Aturan proses pengeluaran	Situasi Model	Fokus Pemeriksaan	Pemerhatian	Penemuan
1.	Kawasan penerimaan bahan mentah	Kawasan pengeluaran yang bersih, kemas dan bebas tumpahan, sisa pembungkusan, bekas kosong, sisa benang/kain, dll.	<p><u>Pemerhatian khusus:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • tumpahan bahan kimia di lantai • Bekas kosong dan sisa pembungkusan di kawasan pengeluaran • Serpihan yang tidak terkutip dari palet pecah, bekas kayu, dll. <p><u>Peluang penambahbaikan CP:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Pemulihan bahan buangan yang boleh dikitar semula dan / atau boleh digunakan 		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P
2.	Penyediaan gentian/ <i>fibre Preparation</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Kawasan pengeluaran yang bersih dan kemas • Bebas daripada sisa serat, sisa pembungkusan dan sisa pepejal • Bebas dari habuk udara 	<p><u>Pemerhatian khusus:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Sisa gentian, sisa pembungkusan dan sisa pepejal yang terdapat di kawasan pengeluaran • Suasana berdebu <p><u>Peluang penambahbaikan CP:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Pemulihan bahan buangan yang boleh dikitar semula dan / atau boleh digunakan 		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P

Bil.	Aturan proses pengeluaran	Situasi Model	Fokus Pemeriksaan	Pemerhatian	Penemuan
			<ul style="list-style-type: none"> Pembuangan semua kotoran dan sisa pepejal Sistem pengudaraan am dan / atau pengekstrakan udara tempatan yang baik untuk kawalan debu untuk meningkatkan kesihatan pekerja 		
3.	Benang berputar/ <i>Yarn Spining</i>	<ul style="list-style-type: none"> Kawasan pengeluaran yang bersih dan kemas Bebas dari sisa serat, benang berukuran, sisa pembungkusan, pembersihan dan sisa pemprosesan Bebas dari habuk udara 	<p><u>Pemerhatian khusus:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Sisa serat, benang berukuran, sisa pembungkusan, pembersihan dan pemprosesan sisa di kawasan pengeluaran Suasana berdebu <p><u>Peluang penambahbaikan CP:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Pemulihan bahan buangan yang boleh dikitar semula dan / atau boleh digunakan Sistem pengudaraan am dan / atau pengekstrakan udara tempat kerja yang baik untuk kawalan debu untuk meningkatkan kesihatan pekerja 		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P
4.	Memotong / menebal (<i>Slashing/ sizing</i>)	<ul style="list-style-type: none"> Kawasan pengeluaran bersih, kemas dan bebas tumpahan, sampah pembungkusan, bekas kosong, sisa benang/kain, dll. Bebas dari wap Sebatian Organik Meruap (VOC) 	<p><u>Pemerhatian khusus:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Tumpahan bahan kimia di lantai Sebatian Organik Meruap (VOC) udara yang mudah dilihat Ciri-ciri sampah / air sisa yang tidak diingini <p><u>Peluang penambahbaikan CP:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Langkah pengurangan air sisa / air sisa yang mencukupi 		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P

Bil.	Aturan proses pengeluaran	Situasi Model	Fokus Pemeriksaan	Pemerhatian	Penemuan
		<ul style="list-style-type: none"> Meminimumkan penjanaan dan kandungan sisa buangan /air sisa (BOD; COD; logam) 			
5.	Menenun (<i>weaving</i>)	<ul style="list-style-type: none"> Pengeluaran yang bersih dan kemas Bebas dari sisa benang dan kain Bebas dari tumpahan minyak pelinciran Tahap kebisingan mematuhi had dan / atau perlindungan pendengaran yang mencukupi untuk pekerja 	<p><u>Pemerhatian khusus:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Potongan benang dan kain di lantai di kawasan pengeluaran Tumpahan minyak pelincir Pencemaran bunyi bising dan menyediakan alat perlindungan pendengaran <p><u>Peluang penambahbaikan CP:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Pemulihan bahan kain luar spesifikasi (<i>off-spec</i>) yang boleh digunakan Kitar semula minyak pelincir Alat perlindungan pendengaran pekerja yang mencukupi 		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P
6.	Mengait (<i>Knitting</i>)	<ul style="list-style-type: none"> Kawasan pengeluaran yang bersih dan kemas Bebas dari sisa benang dan kain, dan sisa pembungkusan Relatif bebas dari habuk udara Tahap kebisingan yang diterima dan / atau perlindungan pendengaran yang 	<p><u>Pemerhatian khusus:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Potongan benang dan kain, pembungkusan sampah di lantai di kawasan pengeluaran Suasana berdebu <p><u>Peluang penambahbaikan CP:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Pemulihan bahan kain luar spesifikasi (<i>off-spec</i>) yang boleh diguna semula Sistem pengudaraan am dan / atau pengestrakan udara tempatan yang baik untuk kawalan debu untuk meningkatkan kesihatan pekerja 		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P

Bil.	Aturan proses pengeluaran	Situasi Model	Fokus Pemeriksaan	Pemerhatian	Penemuan
		mencukupi untuk pekerja	<ul style="list-style-type: none"> Perlindungan pendengaran pekerja yang mencukupi 		
7.	Pengetufan (Tufting)	<ul style="list-style-type: none"> Kawasan pengeluaran bersih, kemas dan bebas dari sisa pembungkusan, benang dan sisa kain 	<p>Pemerhatian khusus:</p> <ul style="list-style-type: none"> Potongan benang dan kain, pembungkusan sampah di lantai di kawasan pengeluaran <p>Peluang penambahbaikan CP:</p> <ul style="list-style-type: none"> Pemulihan bahan kain luar spesifikasi (<i>off-spec</i>) yang boleh digunakan 		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P
8.	Nyah saiz (<i>De-sizing</i>)	<ul style="list-style-type: none"> Kawasan pengeluaran yang bersih dan kemas Bebas serat benang dan sisa kain Bahan pembersih (tisu, kain, saringan, dll.) Kawalan pelarut Bebas dari tumpahan minyak pelinciran Penjimatan sisa / air sisa yang minimum (Bahan saiz yang terlarut larut dalam air; biocides; sebatian anti-statik) Bebas dari Sebatian Organik Meruap (VOC) udara (glikol eter) 	<p>Pemerhatian khusus:</p> <ul style="list-style-type: none"> Potongan benang dan kain, pembungkusan sampah di lantai di kawasan pengeluaran Tumpahan minyak pelincir dan Sebatian Organik Meruap (VOC) udara yang dapat dilihat Bahan sisa yang tidak diingini/ciri-ciri efluen yang berbeza (wastewater characteristics) Alat perlindungan pernafasan yang mencukupi untuk pekerja (jika perlu) <p>Peluang penambahbaikan CP:</p> <ul style="list-style-type: none"> Pemulihan bahan buangan yang boleh digunakan Kitar semula minyak pelincir Alat perlindungan pernafasan yang mencukupi untuk pekerja (jika perlu) Langkah pengurangan air sisa / air sisa yang mencukupi 		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P

Bil.	Aturan proses pengeluaran	Situasi Model	Fokus Pemeriksaan	Pemerhatian	Penemuan
		<ul style="list-style-type: none"> Alat perlindungan pernafasan yang mencukupi untuk pekerja (jika perlu) 			
9.	Menyental (<i>Scouring</i>)	<ul style="list-style-type: none"> Kawasan pengeluaran yang bersih dan kemas Bebas dari Sebatian Organik Meruap (VOC) udara terutamanya dari eter glikol dan pelarut pencucian Penjanaan sisa / air buangan yang minimum (disinfektan; sisa racun serangga; lemak; minyak; pektin; lilin; pelincir merajut; kemasan berputar; pelarut terpakai Alat perlindungan pernafasan yang mencukupi untuk pekerja (jika perlu) 	<p><u>Pemerhatian khusus:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Tumpahan minyak pelincir dan Sebatian Organik Meruap (VOC) udara yang dapat dilihat Sampah yang tidak diingini / Ciri-ciri air sisa (wastewater characteristics) Alat perlindungan pernafasan yang mencukupi untuk pekerja <p><u>Peluang penambahbaikan CP:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Pemulihan bahan buangan yang boleh dikitar semula dan / atau boleh digunakan Pengawal habuk yang mencukupi untuk meningkatkan kesihatan pekerja Langkah pengurangan air sisa / air sisa yang mencukupi 		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P
10.	Pemutihan (<i>Bleaching</i>)	<ul style="list-style-type: none"> Kawasan pengeluaran bersih, rapi dan bebas 	<p><u>Pemerhatian khusus:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Sisa kimia dan tumpahan di lantai kawasan pengeluaran 		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P

Bil.	Aturan proses pengeluaran	Situasi Model	Fokus Pemeriksaan	Pemerhatian	Penemuan
		dari tumpahan bahan kimia <ul style="list-style-type: none"> • Bebas daripada wap bahan kimia • Penjanaan sisa / air sisa yang minimum (hidrogen peroksida; natrium silikat atau penstabil organik; pH) 	<u>Peluang penambahbaikan CP:</u> <ul style="list-style-type: none"> • Penggantian bahan kimia 		
11.	Pembakaran kemas kain (<i>Singeing</i>)	<ul style="list-style-type: none"> • Kawasan pengeluaran yang bersih dan kemas • Relatif bebas dari gas ekzos dari pembakar • Perlindungan pernafasan untuk pekerja sekiranya diperlukan 	<u>Pemerhatian khusus:</u> <ul style="list-style-type: none"> • Pengudaraan yang cukup untuk meminimumkan pengumpulan gas ekzos dari pembakar <u>Peluang penambahbaikan CP:</u> <ul style="list-style-type: none"> • Pengudaraan am yang mencukupi untuk meminimumkan pengumpulan gas ekzos dari pembakar 		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P
12.	Rawatan alkali kain (<i>mercerizing</i>)	<ul style="list-style-type: none"> • Kawasan pengeluaran yang bersih dan kemas • Pengurangan sampah / air sisa 	<u>Pemerhatian khusus:</u> <ul style="list-style-type: none"> • Sampah yang tidak diingini / Ciri-ciri air sisa (wastewater characteristics) <u>Peluang penambahbaikan CP:</u> <ul style="list-style-type: none"> • Langkah pengurangan sisa / Mengukur ciri-ciri air sisa (wastewater characteristics) 		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P
13.	Penetapan haba (<i>Heat-setting</i>)	<ul style="list-style-type: none"> • Pengeluaran yang bersih dan kemas • Relatif bebas dari Sebatian Organik Meruap (VOC) udara 	<u>Pemerhatian khusus:</u> <ul style="list-style-type: none"> • Sebatian Organik Meruap (VOC) udara yang dapat dilihat <u>Peluang penambahbaikan CP:</u> <ul style="list-style-type: none"> • Tidak ketara 		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P

Bil.	Aturan proses pengeluaran	Situasi Model	Fokus Pemeriksaan	Pemerhatian	Penemuan
		dari agen penamat yang digunakan semasa pembuatan serat sintetik			
14.	Pencelupan warna (<i>Dyeing</i>)	<ul style="list-style-type: none"> Kawasan pengeluaran bersih, rapi dan bebas dari tumpahan bahan kimia Bebas daripada wap / Sebatian Organik Meruap (VOC) bahan kimia Pengurangan sisa buangan / air sisa (logam; garam; surfaktan; toksik; pembantu pemprosesan organik; bahan kationik; warna; BOD; COD; Sulfida; keasidan; enapcemar pelarut) Pakaian pelindung diri dan alat perlindungan pernafasan yang mencukupi untuk kerja, jika diperlukan 	<p>Pemerhatian khusus:</p> <ul style="list-style-type: none"> Pembaziran dan tumpahan kimia di lantai kawasan pengeluaran Wap kimia dan Sebatian Organik Meruap (VOC) yang dapat dilihat Sampah yang tidak diingini / Ciri-ciri air sisa (wastewater characteristics) Bahan kimia beracun yang boleh diganti Pengudaraan am yang mencukupi untuk meminimumkan pengumpulan wap dan Sebatian Organik Meruap (VOC) bahan kimia udara <p>Peluang penambahbaikan CP:</p> <ul style="list-style-type: none"> Penggantian bahan kimia toksik yang tidak diingini Langkah pengurangan air sisa / air sisa yang mencukupi Pengudaraan umum wap kimia dan Sebatian Organik Meruap (VOC) udara yang mencukupi. 		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P
15.	Percetakan (<i>Printing</i>)	<ul style="list-style-type: none"> Kawasan pengeluaran yang bersih dan kemas 	<p>Pemerhatian khusus:</p> <ul style="list-style-type: none"> Pembaziran dan tumpahan kimia di lantai kawasan pengeluaran 		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P

Bil.	Aturan proses pengeluaran	Situasi Model	Fokus Pemeriksaan	Pemerhatian	Penemuan
		<ul style="list-style-type: none"> • Relatif bebas dari gas ekzos yang dibebaskan daripada ketuhar dan proses pembakaran • Pengurangan sisa buangan / air sisa (logam; pepejal terampai; urea; pelarut; warna; haba; BOD) • Pakaian pelindung diri dan perlindungan pernafasan yang mencukupi untuk kerja, jika diperlukan 	<ul style="list-style-type: none"> • Wap dan Sebatian Organik Meruap (VOC) kimia udara yang dapat dilihat • Sampah yang tidak diinginkan / Ciri-ciri air sisa (wastewater characteristics) • Bahan kimia beracun yang boleh diganti • Pengudaraan am yang mencukupi untuk meminimumkan pengumpulan gas ekzos membentuk proses pembakaran <p><u>Peluang penambahbaikan CP:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Penggantian bahan kimia yang toksik dan tidak diinginkan • Langkah pengurangan air sisa / air sisa yang mencukupi • Pengudaraan am yang mencukupi bagi mengurangkan pengumpulan gas pembakaran 		
16.	Kemasan produk (<i>Product finishing</i>)	<ul style="list-style-type: none"> • Kawasan pengeluaran bersih, rapi dan bebas dari tumpahan bahan kimia • Relatif bebas dari wap / Sebatian Organik Meruap (VOC) bahan kimia dan terutamanya wap formaldehid dan gas pembakaran • Penjanaan sisa / air sisa yang minimum (BOD; COD; pepejal 	<p><u>Pemerhatian khusus:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Pembaziran dan tumpahan bahan kimia di lantai kawasan pengeluaran • Wap Sebatian Organik Meruap (VOC) dan kimia yang dapat dilihat • Sampah yang tidak diinginkan / Ciri-ciri air sisa (wastewater characteristics) • Bahan kimia toksik yang boleh diganti • Sisa kain, hiasan dan pembungkusan sampah • Pengudaraan am yang mencukupi untuk meminimumkan pengumpulan wap dan Sebatian Organik Meruap (VOC) bahan kimia udara 		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P

Bil.	Aturan proses pengeluaran	Situasi Model	Fokus Pemeriksaan	Pemerhatian	Penemuan
		terampai; bahan toksik; enapcemar pelarut) <ul style="list-style-type: none"> • Pakaian pelindung diri dan alat perlindungan pernafasan yang mencukupi untuk kerja, jika diperlukan 	<u>Peluang penambahbaikan CP:</u> <ul style="list-style-type: none"> • Penggantian bahan kimia toksik yang tidak diinginkan • Langkah pengurangan air sisa / air sisa yang mencukupi • Pengudaraan umum wap kimia dan Sebatian Organik Meruap (VOC) udara yang mencukupi 		
17.	Pembuatan produk (Product fabrication)	<ul style="list-style-type: none"> • Kawasan pengeluaran yang bersih dan kemas • Bebas dari serpihan kain 	<u>Pemerhatian khusus:</u> <ul style="list-style-type: none"> • Serpihan kain di kawasan lantai pengeluaran <u>Peluang penambahbaikan CP:</u> <ul style="list-style-type: none"> • Susun atur yang teratur/ kemas (<i>Good housekeeping</i>) 		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P