

LAMPIRAN

SENARAI SEMAK PEMERIKSAAN STATUS SUSUN ATUR (*GOOD HOUSEKEEPING*) DAN PENGELUARAN BERSIH UNTUK PREMIS MAKANAN-MEE DAN BIHUN

Petunjuk Penemuan:

M: Memuaskan TM: Tidak Memuaskan P: Pemeriksaan Lanjut

Bil.	Aturan proses pengeluaran	Situasi Model	Fokus Pemeriksaan	Pemerhatian	Penemuan
1.	Kebersihan	<ul style="list-style-type: none"> • Bersih dan kemas di kawasan: • Penerimaan & penghantaran bahan pukal • Memproses • Penyimpanan dan pembuangan sampah • Longkang kilang 	<ul style="list-style-type: none"> • Sisa Buangan atau tumpahan • Penyimpanan kontena yang cuai • Bekas kalis air • Kemudahan bagi membendung tumpahan • Longkang tersumbat 		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P
2.	Penggunaan air yang tinggi	Pemeteran aliran dalam talian (<i>Online flow metering</i>) pada lokasi utama untuk memantau: <ul style="list-style-type: none"> • Penggunaan air • Pembuangan air sisa 	<ul style="list-style-type: none"> • Sistem paip bocor • Bekalan air yang mengalir dalam tempoh tidak diperlukan • Operasi penyejukan air dalam sistem terbuka • Limpahan dalam sistem air panas • Kecekapan peralatan yang rendah • Reka bentuk paip yang lemah • Prosedur pembersihan yang tidak bagus • Kecekapan dandang yang rendah 		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P

Bil.	Aturan proses pengeluaran	Situasi Model	Fokus Pemeriksaan	Pemerhatian	Penemuan
3.	Penggunaan haba yang tinggi	Pengukur aliran dalam talian (<i>Online flow metering</i>) untuk memantau penggunaan wap	<p>Pengukur aliran dalam talian untuk memantau penggunaan wap</p> <ul style="list-style-type: none"> • Injap bocor • Perangkap stim yang tidak berfungsi • Sistem pemulangan kondensat wap yang lemah • Kekurangan pemulihan haba (<i>heat recovery</i>) • Kekurangan penebat permukaan dan paip panas • Kecekapan dandang yang rendah 		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P
4.	Penggunaan elektrik yang tinggi	Pemeteran dalam talian untuk memantau penggunaan kuasa	<ul style="list-style-type: none"> • Kecekapan peralatan yang rendah • Peralatan yang beroperasi dalam tempoh tidak optimum (<i>idling period</i>) • Sistem pemampat udara yang bocor • Kekurangan lampu jimat tenaga (<i>energy-saving</i>) 		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P
5.	Peralatan memproses	<ul style="list-style-type: none"> • Penggunaan pembersih beras/bijirin yang efisien • Penggunaan dandang yang cekap • Penyelenggaraan peralatan secara berkala 	<ul style="list-style-type: none"> • Penggunaan peralatan lama • Rekod penyelenggaraan berkala 		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P
6.	Loji rawatan air sisa	<ul style="list-style-type: none"> • Pengasingan air sisa yang pekat dan cair 	<ul style="list-style-type: none"> • Kecukupan loji rawatan 		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM

Bil.	Aturan proses pengeluaran	Situasi Model	Fokus Pemeriksaan	Pemerhatian	Penemuan
		<ul style="list-style-type: none"> • Pengawasan pengudaraan oksigen yang baik di kolam aerobik • Takat pelepasan (<i>outlet weir</i>) boleh laras untuk penjernihan (<i>Clarification</i>) dan pelepasan yang berkala 	<ul style="list-style-type: none"> • Penyelenggaraan peralatan secara berkala 		<input type="checkbox"/> P
7.	Audit Alam Sekitar	Menyimpan akaun perbelanjaan: <ul style="list-style-type: none"> • Penggunaan air bulanan • Penggunaan elektrik bulanan • Kos pelupusan sampah setiap bulan 	<ul style="list-style-type: none"> • Kecukupan loji rawatan • Penyelenggaraan peralatan secara berkala 		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P
8.	Kesedaran alam sekitar	<ul style="list-style-type: none"> • Latihan pengendali kilang untuk menjaga susun atur (<i>house-keeping</i>) 	<ul style="list-style-type: none"> • Temu ramah pekerja kilang secara rawak • Rekod latihan 		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P