

## LAMPIRAN

### SENARAI SEMAK PEMERIKSAAN STATUS KEMASAN SUSUN ATUR (*GOOD HOUSEKEEPING*) DAN PENGELOUARAN BERSIH UNTUK KILANG MINYAK KELAPA SAWIT MENTAH

**Petunjuk Penemuan:**

**M:** Memuaskan   **TM:** Tidak Memuaskan   **P:** Pemeriksaan Lanjut

Bil.	Aturan proses pengeluaran	Situasi Model	Fokus Pemeriksaan	Pemerhatian	Penemuan
1.	Penerimaan buah tandan segar/ <i>fresh fruit bunches</i> (FFB)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kawasan bersih, tersusun kemas dan bebas daripada longgokan buah yang rosak dan tandan yang reput.</li> </ul>	<p><b>Pemerhatian khusus:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Buah sawit yang hancur.</li> <li>Pengumpulan minyak dan lumpur.</li> </ul> <p><b>Peluang penambahbaikan CP:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Pembersihan kawasan penerimaan dengan air tekanan tinggi selepas operasi memasukan buah tandan segar selesai.</li> <li>Pembuangan longgokan lumpur dan bahan asing dari kawasan penerimaan tandan buah segar.</li> </ul>		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P
2.	Pengisian FFB ke dalam sangkar nyahkuman ( <i>Sterilizer Cages</i> )	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kawasan bersih dan kemas</li> <li>Adanya kawalan limpahan tandan buah segar dari sangkar</li> <li>Pengisian FFB berdasarkan prinsip "utamakan</li> </ul>	<p><b>Pemerhatian khusus:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Limpahan FFB dari sangkar</li> </ul> <p><b>Peluang penambahbaikan CP:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Kumpul semula FFB dan buah lerai yang jatuh atas tanah.</li> <li>Pembuangan longgokan lumpur dan bahan asing dari kawasan penerimaan buah tandan segar.</li> </ul>		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P

Bil.	Aturan proses pengeluaran	Situasi Model	Fokus Pemeriksaan	Pemerhatian	Penemuan
		FFB yang pertama di terima" ( <i>first come first load principle</i> )			
3.	Kawalan penggunaan air.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kurang daripada 1.5 m<sup>3</sup>/ton FFB yang diproses.</li> </ul>	<p><b>Pemerhatian khusus:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Paip air yang sentiasa terbuka walaupun tidak digunakan.</li> <li>Kebocoran paip, sambungan paip dan injap.</li> </ul> <p><b>Peluang penambahbaikan CP:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Memasang meter bagi mengukur kadar alir penggunaan air dan pelepasan efluen.</li> <li>Memasang injap pelampung atau suis untuk kawalan paras air dalam tangki air.</li> <li>Latihan kemasan Susunatur kepada pekerja.</li> </ul>		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P
4.	Kawalan suhu proses pemisahan minyak	<ul style="list-style-type: none"> <li>Suhu tidak kurang 90°C di tangki pemendakan kelompok ataupun berterusan.</li> </ul>	<p><b>Pemerhatian khusus:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Pemisahan minyak yang tidak baik dan banyak kehilangan minyak ke kolam efluen.</li> <li>Mendakan bawah tangki pemendakan perlu mempunyai kurang daripada 10% kandungan minyak.</li> <li>Efluen dari mesin emparan mendakan perlu mempunyai kurang daripada 1% kandungan minyak.</li> </ul> <p><b>Peluang penambahbaikan CP:</b></p>		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P

Bil.	Aturan proses pengeluaran	Situasi Model	Fokus Pemeriksaan	Pemerhatian	Penemuan
			<ul style="list-style-type: none"> <li>Meningkatkan kawalan suhu proses pemisahan minyak mentah bagi mengurangkan kehilangan minyak ke kolam efluen.</li> </ul>		
5.	Kawalan tumpahan dan kebocoran minyak.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Amalan Penyelengaraan Mencegah yang baik dan tindakan yang pantas jika berlaku kebocoran minyak.</li> </ul>	<p><b>Pemerhatian khusus:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Tanda-tanda tangki simpanan minyak melimpah dan ketiadaan alat kawalan paras automatik.</li> <li>Kebocoran paip dan peralatan berkaitan.</li> </ul> <p><b>Peluang penambahbaikan CP:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Mengurangkan kehilangan minyak ke kolam efluen dan kawalan beban organik ke dalam SPE.</li> </ul>		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P
6.	Rekabentuk dan operasi perangkap minyak.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rekabentuk perangkap minyak yang baik mempunyai sekurang-kurangnya masa penahanan (HRT) 1 hari.</li> </ul>	<p><b>Pemerhatian khusus:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Dapatkan dimensi perangkap minyak dan tentukan HRT.</li> <li>Pemisahan minyak yang kurang berkesan dan kandungan minyak yang tinggi dalam efluen.</li> </ul> <p><b>Peluang penambahbaikan CP:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Mengurangkan kehilangan minyak ke kolam efluen dan kawalan beban organik ke dalam SPE.</li> </ul>		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P
7.	Rekabentuk dan operasi dandang serta sistem kawalan habuk	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sistem dandang dilengkapi dengan sistem suapan bahanapi</li> </ul>	<p><b>Pemerhatian khusus:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Kemudahan percontohan gas termasuk tangga, platform dan takat percontohan.</li> </ul>		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P

Bil.	Aturan proses pengeluaran	Situasi Model	Fokus Pemeriksaan	Pemerhatian	Penemuan
		automatik, alat perangkap habuk, cerobong yang cukup tinggi serta dilengkapi dengan takat percontohan gas dan CEMS.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pemasangan “Continuous Emission Monitoring System” (CEMS) yang mematuhi piawai Jabatan Alam Sekitar.</li> <li>• Sistem suapan bahanapi automatik.</li> <li>• Sistem perangkap habuk</li> </ul>		
8.	Ruang penyimpanan produk sampingan dan sisa buangan seperti serat dan isirong	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ruang penyimpanan perlu jauh dari longkang dan terlindung dari hujan serta dibina tembok yang sesuai.</li> </ul>	<p><b>Pemerhatian khusus:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sisa buangan dan produk sampingan memenuhi dan menyekat aliran longkang.</li> </ul> <p><b>Peluang penambahaikan CP:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mengelakkan longkang dipenuhi sisa buangan dan produk sampingan melalui pelaksanaan aktiviti kemasan dan susunatur yang baik.</li> </ul>		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P
9.	Sistem longkang air hujan dan efluen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kedua-dua sistem longkang berfungsi secara berasingan.</li> <li>• Kedua-dua sistem longkan berfungsi dengan baik.</li> </ul>	<p><b>Pemerhatian khusus:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Berlaku percampuran aliran longkang hujan dan efluen.</li> <li>• Penyelenggaraan sistem longkang.</li> <li>• Wujud keadaan longkang yang tersumbat dan melimpah.</li> </ul> <p><b>Peluang penambahaikan CP:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Penyelenggaraan sistem longkang yang baik mengambarkan pelaksanaan aktiviti Kemasan dan Susunatur yang baik</li> </ul>		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> TM <input type="checkbox"/> P